

# KENT

## 製造銷售全球第一

WORLD TOP MECHANICAL ENGINEERING COMPANY

平面磨床、CNC平面磨床、專門型平面磨床、透視磨床  
圓盤磨床、立式加工中心機、專門型加工中心機  
Surface Grinder, CNC Surface Grinder, Special Surface Grinder, Cylindrical Grinder  
Ball Bar Grinders, Vertical Machining Center, Special Vertical Machining Center



歐洲地區 - 盧森堡  
KENT EUROPE, SARL

美東地區 - 芝加哥  
KENT INTERNATIONAL USA, INC

天津鉅德機電銷售有限公司  
TIANJIN KENT ELECTRICAL CO., LTD.

中國浙江榮德機械有限公司  
ZHONGJIANG KENT MACHINERY CO., LTD.

東莞市鉅德機電有限公司  
DONGGUAN KENT ELECTRICAL CO., LTD.

江蘇建德精密機械有限公司  
JIANGSU KENT MACHINERY CO., LTD.

台灣建德工業股份有限公司  
KENT INDUSTRIAL CO., LTD. (Taiwan)

· 斗六廠(Doulu)  
· 鹿港廠(Luoyuan)  
· 新北廠(New Taipei City)

越南地區 - 平陽  
VN KENT PRECISION MACHINERY CO., LTD

# KENT

## 台灣建德工業股份有限公司 浙江榮德機械有限公司 江蘇建德精密機械有限公司

### 精密平面磨床綜合型錄 Surface Grinder

#### 台灣

建德工業股份有限公司  
<http://www.kentind.com/>  
E-mail : sales@kentind.com

台灣總廠：  
台灣雲林縣斗六擴大工業區斗工九路 17 號  
TEL : 886-5-557-5356  
FAX : 886-5-557-5136

台灣新北辦公室：  
台灣新北市三重區光復路 1 段 61 巷 27 號 13 樓  
TEL : 886-2-2995-1425  
FAX : 886-2-2995-0292

美國分公司(美國 IL)：  
KENT INTERNATIONAL USA, INC  
1630 Shanahan Dr. South Elgin IL 60177, USA  
<http://www.kentind.com/>  
TEL : 847-888-5525

日本代理: Kanematsu KGK Corp.  
15th floor, Museum Tower Kyobashi  
1-7-2 Kyobashi, Chuo-ku, Tokyo 104-8510, Japan  
<http://nihon-kent.com>  
Tel: 03-5579-5861  
Fax: 03-6271-0497

#### 大中華地區

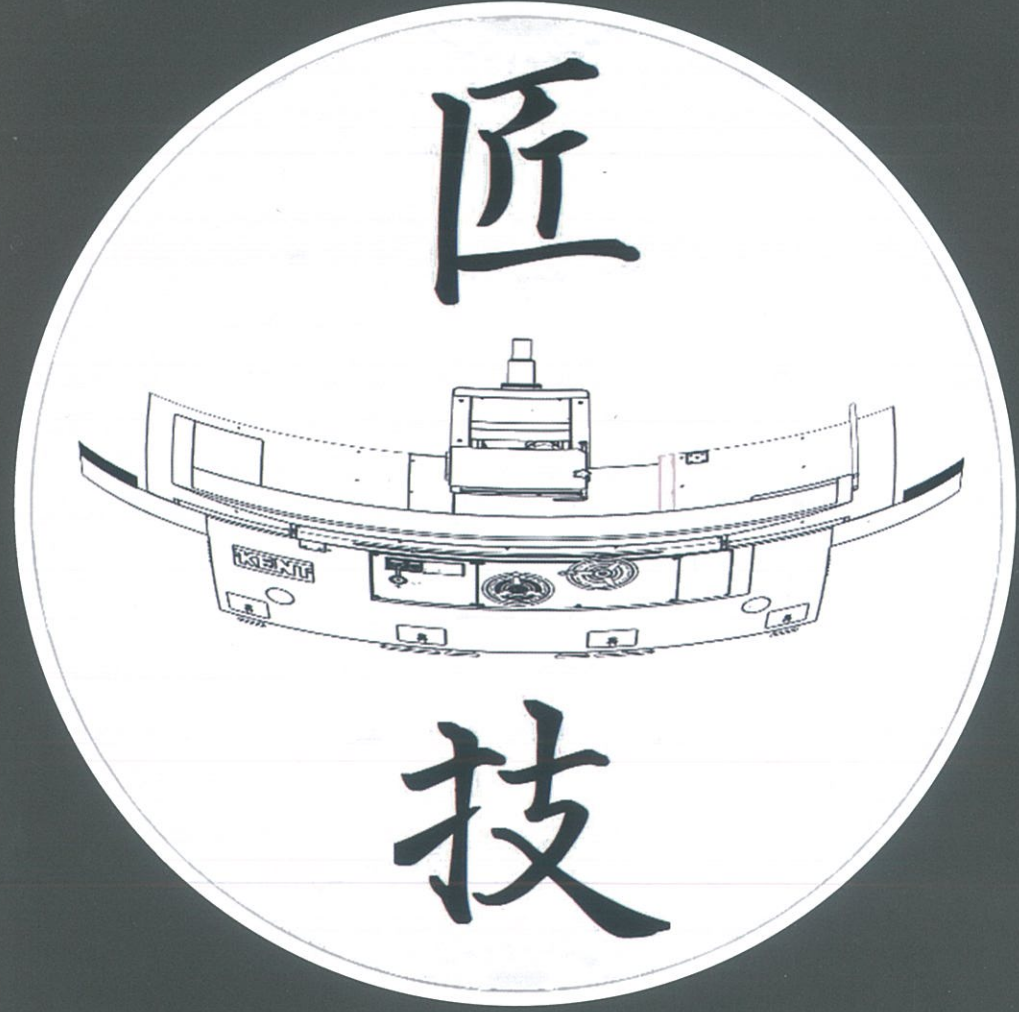
浙江榮德機械有限公司  
<http://www.kentzj.com>  
E-mail: kentco@kentind.com

浙江榮德廠  
浙江省杭州市錢塘新區青東一路 685 號  
TEL : 86-571-8283-1781  
FAX : 86-571-8287-9139

江蘇建德精密機械有限公司  
江蘇省南通市經濟技術開發區合興路二號

天津鉅德  
天津市河西區解放南路與浣水道交口喜年廣場  
3-914  
TEL : 86-22-8823-2981  
FAX : 86-22-8823-2982

東莞鉅德  
廣東省東莞市長安鎮新安上新路金果商務中心  
第 103 室  
TEL : 86-769-8532-3345  
FAX : 86-769-8532-3346





# 目錄

- P1..... 目錄
- P2..... 磨床世家
- P3..... 公司介紹
- P4~P7..... 機台型號一覽表
- P8~P9..... 規格表
- P10..... 砲塔式銑床



# 磨床世家 KENT

自信謙卑  
正面積極  
積德利他

董事長 李金祥 題



建德(KENT)與日本兼松(KGK)、日本西部(Seibu)芝加哥合展



台灣建德廠一家人



浙江榮德廠一家人



## 工業起飛之母 – 建德工業

全球精密磨床龍頭建德工業，創立於1966年，始終秉持著「技術」、「創新」、「可靠」為經營信念。多年來不斷的研究發展，創新改進，為台灣機械工業開創出嶄新的新紀元。主要產品包括平面磨床、CNC平面磨床、龍門型平面磨床、圓筒磨床、圓盤磨床、立式加工中心、龍門型加工中心...等。產品遍布國內外市場，包括了美國、日本、德國、意大利、法國、英國、西班牙、巴西、印度、泰國、新加坡、俄羅斯、越南...等國家。至今已超過十五萬台機床銷售於世界各地，為各企業所使用。建德工業秉持著承先啟後、繼往開來之精神，匠心獨具的精密設計與日益臻善的製造工藝，更導入了數位化科技管理，邁向智慧型工廠之幸福企業。

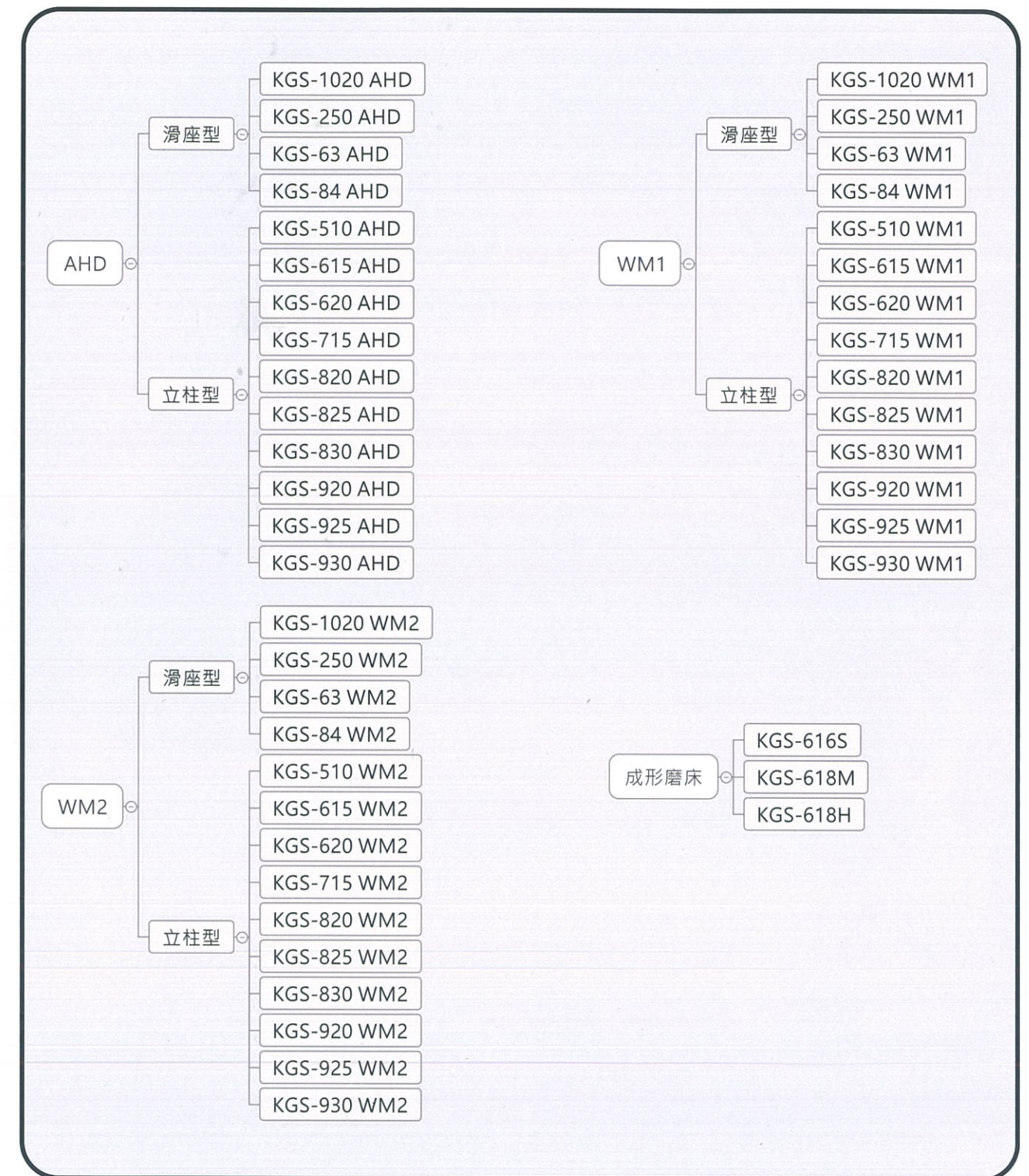
### 建德工業指標企業客戶

日本兼松 KGK 商社  
 日本山善台灣支社  
 日本湯淺台灣支社  
 日本精工株式會社 NSK  
 日本 TSK 竹內精工  
 日本 ASB 集團  
 台灣瀧澤  
 鴻海精密機械  
 VOLVO 汽車  
 HONDA 汽車  
 TOYOTA 汽車  
 AUDI 汽車  
 BMW 汽車  
 Merceds BENZ 汽車  
 ROLLS-ROYCE 引擎  
 OSG 集團

### 浙江榮德指標企業客戶

格力電器集團  
 美的集團  
 通用電器  
 三菱電機  
 天津 LG  
 德國 ZF(天津)  
 華碩電腦  
 娃哈哈(杭州)  
 台灣可成集團(可勝、可功、可發)  
 比亞迪汽車  
 富士康精密機械  
 上海交通大學  
 瑞立集團  
 香港龍記集團  
 中國航天科工集團  
 鴻準機密模具

## 機台型號一覽表



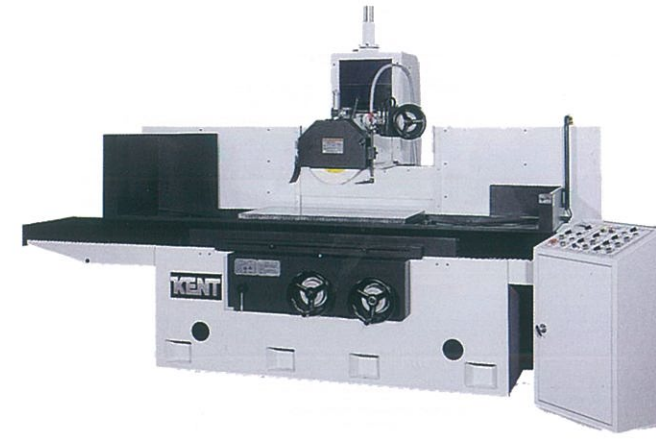


滑座型  
Saddle Type  
63AHD



- 前後、左右及上下三軸均為自動操作。
- 上下進刀可先預設進刀量和次數，工作完畢後自動停止。

立柱型  
Column Type  
510AHD



- 前後、左右及上下三軸均為自動操作。
- 上下進刀可先預設進刀量和次數，工作完畢後自動停止。

63WM1



- 上下進刀採用AC伺服馬達
- 上下採用滾珠螺桿
- 控制使用人機介面

510WM1



- 上下進刀採用AC伺服馬達
- 上下採用滾珠螺桿
- 操作採用人機介面

63WM2



- 上下、前後進刀採用AC伺服馬達
- 上下、前後採用滾珠螺桿
- 控制使用人機介面
- 油壓系統標配油冷機

510WM2



- 上下、前後進刀採用AC伺服馬達
- 上下、前後採用滾珠螺桿
- 操作採用人機介面
- 油壓系統標配油冷機







# 規格表

SPECIFICATIONS 規格	鞍座移動式 Saddle Traveling Type										立柱移動式 Column Traveling Type																		
	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	715	730	745	760	775	790	805	820	835	850	870	885	900	915	930	945	960	975	990
能力 Capacity	460x200	500x250	560	600x300	660	710	760	800x400	860	910	960	1000x500	1060	1110	1160	1210	1260	1310	1360	1410	1500x700	1550x750	1600x800	1650x850	1700x900	1750x950	1800x1000	1850x1050	1900x1100
工作台面積 Table working area	540	560	580	600x300	620	640	660	680x400	700	720	740	760x500	780	800	820	840	860	880	900	920	1000x700	1050x750	1100x800	1150x850	1200x900	1250x950	1300x1000	1350x1050	1400x1100
左右最大移動量 Longitudinal travel	260	275	290	300	315	330	345	360x450	375	390	405	420x500	435	450	465	480	495	510	525	540	600	615	630	645	660	675	690	705	720
前後最大移動量 Cross feed travel	475	490	505	520	535	550	565	580x600	595	610	625	640x700	655	670	685	700	715	730	745	760	850	865	880	895	910	925	940	955	970
工作台面至主軸中心最大距離 Distance from spindle center to table	100	110	120	130	140	150	160	170x200	180	190	200	210x250	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380
工作台面最大承重量 (含電夾) Table load including magnetic chuck	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1	14x1
工作台面速度 Longitudinal table speed	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28	5-28
前後手輪進刀 Cross feed on hand wheel	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
MPC進刀設定單位 Cross feed by MPG	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
前後自動進給 Auto cross feed per stroke	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
前後快速移動 Power cross feed	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2	0.1-1.2
砂輪尺寸 Wheel dimension	φ180x13xφ31.75	φ180x13xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75	φ180x25xφ31.75
砂輪轉速 Spindle speed	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ
上下進給 Vertical movement	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
馬達 Motor	2 (1.5)	3 (2.2)	4	5 (3.75)	7.5 (5.6)	10 (7.5)	15 (11.25)	20 (15)	30	40	50 (3.75)	75 (5.6)	100 (7.5)	150 (11.25)	200 (15)	250 (18.75)	300 (22.5)	400 (30)	500 (37.5)	600 (45)	750 (56)	1000 (75)	1500 (112.5)	2000 (150)	2500 (187.5)	3000 (225)	4000 (300)	5000 (375)	6000 (450)
尺寸/重量 Dimension & Weight	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
機器高度 Machine height	1775	1830	1875	1930	1985	2040	2100	2160	2220	2280	2340	2400	2460	2520	2580	2640	2700	2760	2820	2880	2940	3000	3060	3120	3180	3240	3300	3360	3420
佔地面積 Floor space	1800x1400	2100x1800	2600x2500	3600x2600	4445x2100	5810x2545	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700	6200x2700
淨重 Net weight	1300	1430	1750	2800	5000	6250	8500	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800
毛重 Gross weight	1500	1650	1950	3000	6000	7250	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700	9700

註：本資料僅供參考，製造商保留隨時變更設計、規格及結構之權利。



KTH-3H 1270 X 254 mm(工作台面積)  
X/Y/Z 740 X 390 X 350  
KTH-4H 1270 X 254 mm(工作台面積)  
X/Y/Z 760 X 390 X 340



KTH-5H 1372 X 305 mm(工作台面積)  
X/Y/Z 860 X 430 X 360  
KTH-6H 1372 X 330 mm(工作台面積)  
X/Y/Z 830 X 420 X 330

## 銑床系列 MILLING MACHINE

- 米漢納鑄鐵經過時效處理，精度高、壽命長。
- X、Y軸熱處理研磨，滑道貼耐磨片、耐磨耗，以確保長期精度。
- 高精度CP4級主軸軸承，噪音低，運轉平穩。
- 方型導軌接觸面多，剛性足。